

Foglalkozási napló

a 20____/20____. tanévre

Műanyagfeldolgozó

(OKJ száma: 34 521 09)

szakma gyakorlati oktatásához
11. évfolyam

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
10086-12 Hőre keményedő műanyagok gyártása						
32 Hőre keményedő műanyagok gyakorlat						
11 Gyártástechnológia gyakorlata I.						
		7	Granulálás, aprításömlédeből. Granulálás, aprítás szilárd anyagból. Granuláló sor – szerkezete és működése. Granulálás lépései.			
		4	Szárítás. SMC, BMC, kézi szórás, nyitott technológia, pultrúzió, száltekeresés, centrifugál öntés folyamata.			
11 Gyártástechnológia gyakorlata II.						
		3	Sajtolás, fröccs-sajtolás folyamata. Segédanyagok kezelése. Befejező műveletek.			
		7	Műgyanták kezelése és felhasználása. Laminálási technológiák. Üvegszálás erősítő anyagok.			
		1	Környezet- és munkavédelem.			
10 Gépek és szerszámok kezelése						
		6	Gépkezelési, szerelési technikák.			
		4	Gépek, szerszámok működtetése és karbantartása (nehéz szerszámok, anyagmozgató berendezések). Munkavédelmi előírások.			
10088-12 Műanyag-fröccsöntés						
64 Fröccsöntési technológiák gyakorlat						
22 Gyártástechnológia gyakorlata I.						
		3	Fröccstechnológia beállítása.			
		7	Megömlesztés, adagolás beállítása. Adatbeolvasás.			
		7	Gyártásközi vizsgálatok.			
		5	Termékvizsgálatok.			

	21	Gyártástechnológia gyakorlata II.			
	2	Befejező műveletek.			
	7	Vetemedések, deformációk elemzése.			
	7	Új technológia alkalmazása.			
	5	Dokumentációkezelés			
	21	Gépek és szerszámok kezelése			
	2	Gépek, eszközök, perifériák beállítása. Záróegységek típusai, kezelésük.			
	7	Szerszámlevétel helyes beállítása. Robotok.			
	7	Gyártási hulladék kezelése. Termék utókezelése, csomagolás.			
	5	Biztonságtechnikai előírások.			
		10090-12 Műanyagipari üzemismeretek			
	160	Gépek üzemeltetése gyakorlat			
	54	Gépek üzemeltetése, karbantartása			
	2	Golyós orsó, golyós anya, golyó-visszavezető rendszerek. Hajtások, hajtóművek és beállításuk. Tengelykapcsolók és beállításuk.			
	7	Fékek, mozgásakadályozó elemek és beállításuk. Mozgás-átalakító elemek és beállításuk. Tengelyek, csapágyak és beállításuk.			
	7	Vázszerkezetek és beállításuk. Gépkarbantartás. Egyszerűbb beállítási, szerelési és karbantartási feladatok végrehajtása.			
	7	Tervszerű karbantartás. Karbantartás műveletei, típusai. Munkadarab-befogó egységek használata.			
	7	Gépek és szerszámok fajtái és alkalmazásuk, működésük. Felhasználásuk és az üzemeltetés szabályai.			
	7	Gépműhelyben betartandó általános biztonságtechnikai szabályok. Munkadarab-szállító berendezések üzemeltetése.			
	7	Alkatrészellátó egységek üzemeltetése.			

		7	Gyártástechnológia végrehajtása.			
		3	Termékhibák értékelése. Termelékenység kérdései.			
		53	Gyártmánykészítés és dokumentálás I.			
		4	Rajztechnikai alapszabványok, előírások, megoldások.			
		7	Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás.			
		7	Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés. Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon.			
		7	Összeállítási és részletrajzok.			
		7	Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma.			
		7	Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások.			
		7	Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások.			
		7	Tűrés, illesztés. Felületi minőség. Jelképes ábrázolások.			
		53	Gyártmánykészítés és dokumentálás II.			
		7	Szállítói megfelelőségi nyilatkozatok.			
		7	Pályázatok formai, tartalmi követelményei.			
		7	Engedélyek, törvények, határozatok értelmezése.			
		7	Alkatrészrajzok, összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése, archiválása.			
		7	Műhelyrajzok sajátosságai, elkészítése, dokumentálása.			
		7	Megmunkálási technológia behatárolása, sorrendje alkatrészrajzok műszaki tartalmának figyelembevételével.			
		7	Különbféle szabványok megismerése, alkalmazása.			
		4	Minőségirányítási dokumentumok elkészítésének szempontjai.			
			10091-12 Műanyagok extrudálása			

	128	Extrudálási technológiák gyakorlat	
	43	Gyártástechnológia gyakorlata I.	
	3	Alapanyagok előkészítése.	
	7	Alapanyagok kezelése.	
	7	Alapanyagok kezelése.	
	7	Extruder-technológia beállítása.	
	7	Cső, fűvott fólia, síkfólia, lemez, üreges test gyártóberendezés technológiai paramétereinek beállítása.	
	7	Cső, fűvott fólia, síkfólia, lemez, üreges test gyártóberendezés technológiai paramétereinek beállítása.	
	5	A gyártás indítása, üzemeltetés hibátlan termék előállításáig.	
	42	Gyártástechnológia gyakorlata II.	
	2	Fóliaextrudálás.	
	7	Lemezextrudálás.	
	7	Lemezextrudálás.	
	7	Profilextrudálás.	
	7	Profilextrudálás.	
	7	Késztermék-vizsgálat.	
	5	Utólagos műveletek..	
	42	Gépek és szerszámok kezelése	
	2	Hűtő- és kalibráló berendezések.	
	7	Extruder szerszámok típusai.	
	7	Extruder szerszámok felépítése, anyaga.	

		7	Szerszámfelfogás, levétel.			
		7	Extruder szerszámok beállítása.			
		7	Extruder szerszámok karbantartása.			
		5	Biztonságtechnikai előírások.			